



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CZ.MH32.B.00440

Серия RU № 0142776

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации". Место нахождения: 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Фактический адрес: 603022, Россия, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1; 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Телефон: +78314343185, +78312789666. Факс: +78314336442. Адрес электронной почты: info@nctdec.com. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MH32, 26.10.2015, Росаккредитация.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АДЕПТ». Место нахождения, фактический адрес: 603044, Россия, город Нижний Новгород, улица Березовская, дом 78, офис 47. ОГРН: 1025202833237. Телефон: +78312244825. Факс: +78312244825. Адрес электронной почты: adeptltd@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество Ондражейовицкий машиностроительный завод. Место нахождения: Чешская Республика, Hybernaska 1271/32, 110 00, Praha 1. Фактический адрес: Чешская Республика, Salisov 49, 793 76, Zlate Hory.

ПРОДУКЦИЯ Аппараты теплообменные кожухотрубчатые в горизонтальном, вертикальном исполнении (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0096745). Директива 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением», Стандарт ASME "Котлы и сосуды, работающие под давлением", параграф VIII, раздел 1 "Правила проектирования сосудов под давлением". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419500000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протоколов испытаний №№ 21MH31.00562-16, 21MH31.00563-16, 21MH31.00564-16 от 24.10.2016 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации» (ООО «НЦТД»), аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21MH31 сроком действия от 15.06.2015 до – бессрочно; акта о результатах анализа состояния производства от 25.08.2016, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы – 20 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 2 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.10.2016 ПО 30.10.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
(подпись)

[Handwritten signature]
(подпись)

О.А. Воронов
(инициалы, фамилия)

Т.С. Овчинникова
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CZ.MH32.B.00440

Серия RU № 0096745

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8419500000	<p>Аппараты теплообменные кожухотрубчатые в горизонтальном, вертикальном исполнении:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с неподвижными трубными решетками и/или температурным компенсатором на кожухе максимально допустимым рабочим давлением в межтрубном пространстве свыше 0,05 МПа до 36,0 МПа, вместимостью межтрубного пространства от 0,1 м³ до 250 м³; максимально допустимым рабочим давлением в трубном пространстве свыше 0,05 МПа до 32,0 МПа, вместимостью трубного пространства от 0,01 м³ до 150 м³; - с плавающей головкой максимально допустимым рабочим давлением в межтрубном пространстве свыше 0,05 МПа до 36,0 МПа, вместимостью межтрубного пространства от 0,1 м³ до 250 м³; максимально допустимым рабочим давлением в трубном пространстве свыше 0,05 МПа до 32,0 МПа, вместимостью трубного пространства от 0,01 м³ до 150 м³; - с U-образными трубами максимально допустимым рабочим давлением в межтрубном пространстве и трубном пространстве свыше 0,05 МПа до 36,0 МПа, вместимостью межтрубного пространства от 0,1 м³ до 250 м³; вместимостью трубного пространства от 0,01 м³ до 150 м³. 	<p>Директива 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением», Стандарт ASME "Котлы и сосуды, работающие под давлением", параграф VIII, раздел 1 "Правила проектирования сосудов под давлением".</p>



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

[Handwritten signature]
(подпись)

[Handwritten signature]
(подпись)

О.А. Воронов

(инициалы, фамилия)

Т.С. Овчинникова

(инициалы, фамилия)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС TC RU C-CZ.MH32.B.00434

Серия RU № 0142775

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации". Место нахождения: 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Фактический адрес: 603022, Россия, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1; 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Телефон: +78314343185, +78312789666. Факс: +78314336442. Адрес электронной почты: info@nctdec.com. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MH32, 26.10.2015, Росаккредитация.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АДЕПТ». Место нахождения, фактический адрес: 603044, Россия, город Нижний Новгород, улица Березовская, дом 78, офис 47. ОГРН: 1025202833237. Телефон: +78312244825. Факс: +78312244825. Адрес электронной почты: adeptltd@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество Ондражейовицкий машиностроительный завод. Место нахождения: Чешская Республика, Hybernaska 1271/32, 110 00, Praha 1. Фактический адрес: Чешская Республика, Salisov 49, 793 76, Zlate Hory.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды и аппараты емкостные горизонтального и вертикального исполнения с эллиптическими днищами 3, 4 категории оборудования в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013: для рабочей среды группы 1 для газов и паров: максимально допустимым рабочим давлением от 0,058 МПа до 36,0 МПа, вместимостью от 0,35 м³ до 400 м³; для рабочей среды группы 2 для газов и паров: максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 36,0 МПа, вместимостью свыше 1,0 м³ до 400 м³. Директива 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением», Стандарт ASME "Котлы и сосуды, работающие под давлением", параграф VIII, раздел 1 "Правила проектирования сосудов под давлением". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7309001000, 7311009100, 7311009900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланках №№ 0096730, 0096744).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 20 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 2 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.10.2016 **ПО** 16.10.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

О.А. Воронов
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Т.С. Овчинникова
(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC TC RU C-CZ.MH32.B.00434

Серия RU № 0096744

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

9. Сведения о проведенных измерениях (испытаниях):

Отчет по результатам испытания определение твердости № 11/2016 от 22.03.2016.

Протокол о гидравлическом испытании № 18/2016 от 22.03.2016.

Результаты контроля сварных соединений на физико-механические свойства и металлографические исследования сварных швов - отчеты (Test Record): №№ 866Z16, 867Z16, P/191/16a, /P/191/16r.

10. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителей:

- свидетельство № Z-EU-CZ-PRA-16-06-2326886-10144613 о допуске к ручной сварке плавящимся электродом в среде активных газов (141-145) сосудов и аппаратов из материала группы 8.1;

- свидетельство № Z-EU-CZ-PRA-14-11-2326886-01101624 о допуске к ручной сварке плавящимся электродом под флюсом в среде активных газов (136) сосудов и аппаратов из материала группы 1.1;

- свидетельство № Z-EU-CZ-PRA-16-01-2326886-12212655 о допуске к ручной аргодуговой сварке неплавящимся электродом (141-145) сосудов и аппаратов из материала группы 1.2;

- свидетельство № 27 о допуске к механизированной аргодуговой сварке (1) листового проката из материала группы 1.1;

- свидетельство № 11 о допуске к механизированной аргодуговой сварке (1) листового проката из материала группы 4.1;

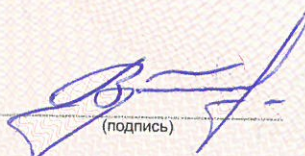
- свидетельство № 11 о допуске к механизированной аргодуговой сварке трубок к трубной решетке сосудов и аппаратов из материала группы 1.1;

- свидетельство № 11 о допуске к механизированной аргодуговой сварке трубок к трубной решетке сосудов и аппаратов из материала группы 8.1;

- свидетельство № IWE/CZ08507 от 08.10.2008 на инженера – сварщика, аттестованного Институтом Ассоциации ANB.

11. Сертификаты качества на материалы: лист SA 516/70 (аналог стали 14Г2) сертификат № 43291/2015, днище SA 516/70 (аналог стали 14Г2) сертификат № K3572/A, поковка SA 350LF2,CL1 (аналог стали 16ГС) сертификат № K3572/A.

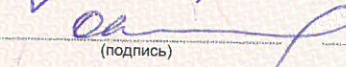
Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)

О.А. Воронов

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Т.С. Овчинникова

(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC TC RU C-CZ.MH32.B.00434

Серия RU № 0096730

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

Протокол испытаний № 21MH31.00558-16 от 13.10.2016 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации» (ООО «НЦТД»), аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21MH31 сроком действия от 15.06.2015 до – бессрочно.

Акт о результатах анализа состояния производства от 25.08.2016 органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации»

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Обоснование безопасности 4-AR-TLN-OB.
2. Паспорт AS/1195.
3. Руководство по эксплуатации AS/1195.
4. Расчет на прочность 4-МК 1263-V.
5. Результаты проведения заводских испытаний - технологический паспорт AS/1195.
6. Технологические регламенты и сведения о технологических процессах:
 - технологический процесс изготовления емкости сбора очищенных газов E-106;
 - технологический процесс выполнения типовых сварных соединений № WKF-2222-1;
 - операционная технологическая карта радиографического контроля кольцевых сварных соединений 1-ZA-2222-1-NDE;
 - операционная технологическая карта ультразвукового контроля кольцевых и продольных сварных соединений 1-ZA-2222-1-NDE;
 - операционная технологическая карта выполнения капиллярного контроля сварных соединений 1-ZA-222-1-NDE;
 - операционная технологическая карта выполнения ВИК сварных соединений 1-ZA-2222-1-NDE.
7. Аттестованные технологии сварки:
 - свидетельство №4124|70|09|AW|1C|W на ручную дуговую сварку плавящимся электродом в среде защитных газов для толщин от 1,5 мм до 12,0 мм из материала группы 8.1 в соответствии с ASME CODE-Section IX;
 - свидетельство № 3019|70|10|AW|1C|W на ручную сварку плавящимся электродом под флюсом в среде активных газов из материалов группы 1.2 в соответствии с ASME CODE-Section IX;
 - свидетельство № 6002|70|08|AW|1C|W на автоматизированную аргодуговая сварка под флюсом из материалов группы 1.2 в соответствии с ASME CODE-Section IX.
8. Данные о неразрушающем контроле сварных соединений:
 - протоколы радиографического контроля: № 3061/2016 от 04.02.2016, № 3089/2016 от 10.02.2016, № 3111/2016 от 15.02.2016, № 3112/2016 от 15.02.2016, № 3113/2016 от 15.02.2016, № 3128/2016 от 16.02.2016, № 3133/2016 от 17.02.2016, № 3145/2016 от 22.02.2016, № 3146/2016 от 22.02.2016, № 3147/2016 от 22.02.2016, № 3152/2016 от 23.02.2016, № 3276/2016 от 17.03.2016, № 3167/2016 от 29.02.2016, № 3031/2016 от 20.06.2016;
 - протокол капиллярного контроля № 12/2016 от 14.03.2016;
 - протоколы ультразвукового контроля: №№ 14/2016, 23/2016 от 14.03.2016;
 - протокол по результатам давления укрепляющих колец № 22/2016 от 14.03.2016;
 - протоколы по результатам цветной дефектоскопии 3-ZA-2222-2-KD1: №№ 868Z16 от 15.02.2016, 19/2016 от 29.03.2016.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

(подпись)

О.А. Воронов

(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Т.С. Овчинникова

(инициалы, фамилия)

