



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CZ.MH32.B.00441

Серия RU № 0142777

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** общества с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации". Место нахождения: 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Фактический адрес: 603022, Россия, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1; 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Телефон: +78314343185, +78312789666. Факс: +78314336442. Адрес электронной почты: info@nctdec.com. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MH32.26.10.2015, Росаккредитация.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «АДЕПТ». Место нахождения, фактический адрес: 603044, Россия, город Нижний Новгород, улица Березовская, дом 78, офис 47. ОГРН: 1025202833237. Телефон: +78312244825. Факс: +78312244825. Адрес электронной почты: adeptltd@mail.ru

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Акционерное общество Ондражейовицкий машиностроительный завод. Место нахождения: Чешская Республика, Nuberska 1271/32, 110 00, Praha 1. Фактический адрес: Чешская Республика, Salisov 49, 793 76, Zlate Hory.

**ПРОДУКЦИЯ** Аппараты теплообменные кожухотрубчатые в горизонтальном, вертикальном исполнении газовые; газожидкостные; парожидкостные; парогазовые 3, 4 категории оборудования в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013 (смотри приложение к сертификату соответствия на бланках №№ 0096746, 0096747). Директива 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением», Стандарт ASME "Котлы и сосуды, работающие под давлением", параграф VIII, раздел 1 "Правила проектирования сосудов под давлением". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419500000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланках №№ 0096748, 0096749, 0096750).

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 20 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 2 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 31.10.2016 ПО 30.10.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)  
(подпись)

О.А. Воронов

(инициалы, фамилия)

Т.С. Овчинникова

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-CZ.MH32.B.00441

Серия RU № 0096746

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8419500000	<p>Аппараты теплообменные кожухотрубчатые в горизонтальном, вертикальном исполнении газовые; газожидкостные; парожидкостные; парогазовые 3, 4 категории оборудования в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013:</p> <p>рабочей средой группы 1 для газов и паров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- с неподвижными трубными решетками и/или температурным компенсатором на кожухе максимально допустимым рабочим давлением в межтрубном пространстве от 0,058 МПа до 36,0 МПа, вместимостью межтрубного пространства от 0,35 м3 до 250 м3; максимально допустимым рабочим давлением в трубном пространстве свыше 0,058 МПа до 32,0 МПа вместимостью трубного пространства от 0,35 м3 до 150 м3;</li> <li>- с плавающей головкой максимально допустимым рабочим давлением в межтрубном пространстве свыше 0,058 МПа до 36,0 МПа, вместимостью межтрубного пространства от 0,34 м3 до 250 м3; максимально допустимым рабочим давлением в трубном пространстве свыше 0,058 МПа до 32,0 МПа вместимостью трубного пространства от 0,35 м3 до 150 м3;</li> <li>- с U-образными трубами максимально допустимым рабочим давлением в межтрубном пространстве и трубном пространстве свыше 0,058 МПа до 36,0 МПа, вместимостью межтрубного пространства от 0,34 м3 до 250 м3, вместимостью трубного пространства от 0,35 м3 до 150 м3;</li> </ul>	<p>Директива 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением», Стандарт ASME "Котлы и сосуды, работающие под давлением", параграф VIII, раздел 1 "Правила проектирования сосудов под давлением".</p>



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

О.А. Воронов

(инициалы, фамилия)

Т.С. Овчинникова

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-CZ.MH32.B.00441

Серия RU № 0096747

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8419500000	<p>рабочей средой группы 2 для газов и паров:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- с неподвижными трубными решетками и/или температурным компенсатором на кожухе максимально допустимым рабочим давлением в межтрубном пространстве свыше 0,05 МПа до 36,0 МПа, вместимостью межтрубного пространства свыше 1,0 м<sup>3</sup> до 250 м<sup>3</sup>; максимально допустимым рабочим давлением в трубном пространстве свыше 0,05 МПа до 32,0 МПа вместимостью трубного пространства свыше 1,0 м<sup>3</sup> до 150 м<sup>3</sup>;</li> <li>- с плавающей головкой максимально допустимым рабочим давлением в межтрубном пространстве свыше 0,05 МПа до 36,0 МПа, вместимостью межтрубного пространства свыше 1,0 м<sup>3</sup> до 250 м<sup>3</sup>; максимально допустимым рабочим давлением в трубном пространстве свыше 0,05 МПа до 32,0 МПа, вместимостью трубного пространства свыше 1,0 м<sup>3</sup> до 150 м<sup>3</sup>;</li> <li>- с U-образными трубами максимально допустимым рабочим давлением в межтрубном пространстве и трубном пространстве свыше 0,05 МПа до 36,0 МПа, вместимостью межтрубного пространства свыше 1,0 м<sup>3</sup> до 250 м<sup>3</sup>; вместимостью трубного пространства свыше 1,0 м<sup>3</sup> до 150 м<sup>3</sup>.</li> </ul>	<p>Директива 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением», Стандарт ASME "Котлы и сосуды, работающие под давлением", параграф VIII, раздел 1 "Правила проектирования сосудов под давлением".</p>



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*[Handwritten signature]*  
(подпись)

*[Handwritten signature]*  
(подпись)

О.А. Воронов  
(инициалы, фамилия)

Т.С. Овчинникова  
(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-CZ.MH32.B.00441

Серия RU № 0096748

### Сведения о документах, подтверждающих соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

Протоколы испытаний №№ 21MH31.00562-16, 21MH31.00563-16, 21MH31.00564-16 от 24.10.2016 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации» (ООО «НЦТД»), аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21MH31 сроком действия от 15.06.2015 до – бессрочно.

Акт о результатах анализа состояния производства от 25.08.2016, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации».

### Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза

1. Обоснование безопасности 4-AR-VYM-OB.
2. Паспорта: AS/1258, AS/1160, AS/1276.
3. Руководства по эксплуатации: AS/1258, AS/1160, AS/1276.
4. Расчеты на прочность: 4-МК 1257, 4-МК 1200-V, 4-МК-1349-V.
5. Результаты проведения заводских испытаний – план контроля качества: IP-2220-1; IP-2164-2; IP-2244-3A.
6. Технологические регламенты и сведения о технологических процессах:
  - технологический процесс изготовления: Рибойлера К-102; Вспомогательного подогревателя реактора синтеза метанола Е 408; Теплообменника кислая вода/отпаренная вода Е-801А;
  - технологический процесс выполнения типовых сварных соединений: №№ WKF-2220-1, WKF-2164-2, WKF-2244-3;
  - операционная технологическая карта рентгенографического контроля кольцевых сварных соединений: 1-ZA-2220-1-NDE, 1-ZA-2164-2-NDE, 1-ZA-2244-3-NDE;
  - операционная технологическая карта ультразвукового контроля кольцевых и продольных сварных соединений: 1-ZA-2220-1-NDE, 1-ZA-2164-2-NDE, 1-ZA-2244-3-NDE;
  - операционная технологическая карта выполнения капиллярного контроля сварных соединений: 1-ZA-2220-1-NDE, 1-ZA-2164-2-NDE, 1-ZA-2244-3-NDE;
  - операционная технологическая карта выполнения ВИК сварных соединений: 1-ZA-2220-1-NDE, 1-ZA-2164-2-NDE, 1-ZA-2244-3-NDE;
  - технологический процесс термической обработки PWHT-2220-1A/RO (для AS/1258).
7. Аттестованные технологии сварки:
  - свидетельство № 4124|70|09|AW|1C|W на ручную дуговую сварку плавящимся электродом в среде защитных газов для толщин от 1,5 мм до 12,0 мм из материала группы 8.1 в соответствии с ASME CODE-Section IX;
  - свидетельство № 3019|70|10|AW|1C|W на ручную сварку плавящимся электродом под флюсом в среде активных газов из материалов группы 1.2 в соответствии с ASME CODE-Section IX;
  - свидетельство № 6002|70|08|AW|1C|W на автоматизированную аргодуговую сварку под флюсом из материалов группы 1.2 в соответствии с ASME CODE-Section IX;
  - свидетельство № 2202|70|07|AW|1C|W на механизированную аргодуговую сварку трубок к трубной решетке сосудов и аппаратов из материала группы 1.1 толщиной от 2,0 мм до 30,0 мм;
  - свидетельство № 1103|70|10|AW|1C|W на механизированную аргодуговую сварку трубок к трубной решетке сосудов и аппаратов из материала группы 8.1 толщиной от 1,65 мм до 30,0 мм.
8. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителей:
  - свидетельство № Z-EU-CZ-PRA-16-06-2326886-10144613 о допуске к ручной сварке плавящимся электродом в среде активных газов (141-145) сосудов и аппаратов из материала группы 8.1;
  - свидетельство № Z-EU-CZ-PRA-14-11-2326886-01101624 о допуске к ручной сварке плавящимся электродом под флюсом в среде активных газов (136) сосудов и аппаратов из материала группы 1.1;
  - свидетельство № Z-EU-CZ-PRA-16-01-2326886-12212655 о допуске к ручной аргодуговой сварке плавящимся электродом (141-145) сосудов и аппаратов из материала группы 1.2;



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*[Handwritten signature]*  
(подпись)

*[Handwritten signature]*  
(подпись)

О.А. Воронов

(инициалы, фамилия)

Т.С. Овчинникова

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CZ.MH32.B.00441

Серия RU № 0096749

**Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза**

- свидетельство № 27 о допуске к механизированной аргодуговой сварке (1) листового проката из материала группы 1.1;
- свидетельство № 11 о допуске к механизированной аргодуговой сварке (1) листового проката из материала группы 4.1;
- свидетельство № 11 о допуске к механизированной аргодуговой сварке трубок к трубной решетке сосудов и аппаратов из материала группы 1.1;
- свидетельство № 11 о допуске к механизированной аргодуговой сварке трубок к трубной решетке сосудов и аппаратов из материала группы 8.1;
- свидетельство № IWE\СZ08507 от 08.10.2008 на инженера – сварщика, аттестованного Институтом Ассоциации ANB.5.

**9. Результаты неразрушающего контроля:**

Протоколы радиографического контроля:

Рибойлер К-102 И-101 (№ 3156/2016 от 23.02.2016, № 3170/2016 от 29.02.2016, № 3171/2016 от 29.02.2016, № 3172/2016 от 29.02.2016, № 3173/2016 от 29.02.2016, № 3174/2016 от 29.02.2016, № 3221/2016 от 09.03.2016, № 3235/2016 от 14.03.2016, № 3236/2016 от 14.03.2016, № 3237/2016 от 14.03.2016, № 3238/2016 от 14.03.2016, № 3222/2016 от 09.03.2016, № 3300/2016 от 17.03.2016, № 3187/2016 от 01.03.2016);

Вспомогательный подогреватель реактора синтеза метанола Е408: № 3670/2015 от 24.11.2015, № 3671/2015 от 24.11.2015, № 3720/2015 от 08.12.2015, № 3002/2016 от 07.01.2016, № 3645/2015 от 05.11.2015, № 3684/2015 от 27.11.2015;

Теплообменник кислая вода/отпаренная вода Е-801А (№№ 3736/2016 от 18.07.2016, 3737/2016 от 18.07.2016, 3744/2016 от 19.07.2016, 3745/2016 от 19.07.2016, 3746/2016 от 19.07.2016, 3747/2016 от 19.07.2016, 3756/2016 от 20.07.2016, 3757/2016 от 20.07.2016, 3759/2016 от 20.07.2016, 3711/2016 от 07.07.2016, 3712/2016 от 07.07.2016, 3758/2016 от 03.08.2016, 3696/2016 от 26.06.2016).

Протоколы капиллярного контроля:

Рибойлер К-102 И-101 (№№ 42/2016, 43/2016 от 30.03.2016);

Вспомогательный подогреватель реактора синтеза метанола Е408 (№ 02/2016 от 20.01.2016);

Теплообменник кислая вода/отпаренная вода Е-801А (135/2016 от 30.08.2016).

Протоколы ультразвукового контроля:

Рибойлер К-102 И-101 (№№ 33/2016, 34/2016 от 30.03.2016);

Вспомогательный подогреватель реактора синтеза метанола Е 408 (№ 03/2016 от 18.01.2016);

Теплообменник кислая вода/отпаренная вода Е-801А (100/2016 от 30.08.2016).

**10. Сведения о проведенных испытаниях:**

Протокол по результатам давления укрепляющих колец:

Рибойлер К-102 И-101 (№ 18/2016 от 21.03.2016);

Теплообменник кислая вода/отпаренная вода Е-801А (№ 39/2016 от 18.08.2016).

Протоколы об испытании сварного шва:

Рибойлер К-102 И-101 (3-ZA-2220-1-KD1 № 3421Z16 от 23.03.2016, № 3422Z16 от 23.03.2016);

Вспомогательный подогреватель реактора синтеза метанола Е 408 (4-ZA-2164-2-KD2 № 17480Z15 от 08.01.2016, № 17481Z15 от 08.01.2016);

Теплообменник кислая вода/отпаренная вода Е-801А (4-ZA-2244-3-KD1 № 8141Z16 от 28.07.2016, № 8142Z16 от 28.07.2016).

Отчеты по результатам испытания определение твердости:

Рибойлер К-102 И-101 (№ 7/2016 от 21.03.2016);

Вспомогательный подогреватель реактора синтеза метанола Е 408 (HT-2164-2/RO от 11.01.2016).

Протоколы о гидравлическом испытании:

Рибойлер К-102 И-101 (№ 23/2016 от 05.04.2016);

Вспомогательный подогреватель реактора синтеза метанола Е 408 (№ 05/2016 от 29.01.2016);

Теплообменник кислая вода/отпаренная вода Е-801А (№ 101/2016 от 26.08.2016).



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

О.А. Воронов

(инициалы, фамилия)

Т.С. Овчинникова

(инициалы, фамилия)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CZ.MH32.B.00441

Серия RU № **0096750**

**Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза**

Результаты контроля сварных соединений на физико-механические свойства и металлографические исследования сварных швов:

Рибойлер К-102 И-101: отчеты (Test Record) №№ 3421Z16, 3422Z16 от 23.03.2016, P/614/16а, /P/614/16г от 17.03.2016.

Теплообменник кислая вода/отпаренная вода Е-801А: отчеты (Test Record) №№ 8141Z16 от 28.07.2016, 8142Z16 от 28.07.2016, P/1743/16 от 26.07.2016, P/1743/16г от 26.07.2016.

Вспомогательный подогреватель реактора синтеза метанола Е 408: отчеты (Test Record) №№ 17206Z15 от 09.12.2015, 17207Z15 от 01.12.2015, P/3093-1/15 от 23.12.2015, P/3093-1/15г от 23.12.2015, P/3164-1/15г от 04.01.2016, P/3164-1/15 от 04.01.2016.

11. Сертификаты качества на основные материалы:

Рибойлер К-102 И-101 (лист 1200x13, SA 516Gr.70 (аналог стали 14Г2) сертификаты № 31354/2014 от 24.09.2014, компенсатор SA 516/70 (аналог стали 14Г2) сертификат № 024-3 от 27.01.2016, трубная решетка SA965 Gr.II сертификат № C015079-003 от 14.12.2015, днище SA 516/70 (аналог стали 14Г2) сертификат № K3390/A от 30.11.2015, труба SA231TP321 (аналог стали 08X18H10T) сертификат № MTCPL/2015/-16/0297A1 от 12.12.2015).

Вспомогательный подогреватель реактора синтеза метанола Е 408 (лист 570x40, SA240TP304L (аналог стали 0X18H10) сертификат № 53783/21.10.15 от 18.08.2015, днище 510x20, SA240TP304L (аналог стали 0X18H10) сертификат № LK1381/A от 21.09.2015, труба 19,05x3,75, 213TP304L (аналог стали 0X18H10) сертификат № 2015/4476 от 08.12.2015, трубная решетка SA965F304L (аналог стали 0X18H10) сертификат № IC201509-147-011 от 25.09.2015, лист 490x20, SA516/70 (аналог стали 14Г2) сертификат № 714 от 15.12.2014, днище 490x20 SA516/70 (аналог стали 14Г2) сертификат № K3391/A от 21.09.2015).

Теплообменник кислая вода/отпаренная вода Е-801А (лист 900x7, SA240TP321 (аналог стали 08X18H10T) сертификат № 10034341-20006857-1 от 18.05.2016, днище 811x14, SA240TP321 (аналог стали 08X18H10T) сертификат № E2122/A от 29.04.2016, труба SA231TP321 (аналог стали 08X18H10T) сертификат № MTCPL/2016-17/0063A от 10.05.2016.

12. ГОСТ Р 52630-2012 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия».



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

*(Handwritten signature)*  
(подпись)

О.А. Воронов

(инициалы, фамилия)

Т.С. Овчинникова

(инициалы, фамилия)