



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ TC TC RU C-CZ.MH32.B.00434

Серия RU № 0142775

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации". Место нахождения: 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Фактический адрес: 603022, Россия, город Нижний Новгород, проспект Гагарина, дом 1; 603000, Россия, город Нижний Новгород, улица Ярославская, дом 4. Телефон: +78314343185, +78312789666. Факс: +78314336442. Адрес электронной почты: info@nctdec.com. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11MH32.26.10.2015, Росаккредитация.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АДЕПТ». Место нахождения, фактический адрес: 603044, Россия, город Нижний Новгород, улица Березовская, дом 78, офис 47. ОГРН: 1025202833237. Телефон: +78312244825. Факс: +78312244825. Адрес электронной почты: adeptltd@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Акционерное общество Ондражейовицкий машиностроительный завод. Место нахождения: Чешская Республика, Hybernaska 1271/32, 110 00, Praha 1. Фактический адрес: Чешская Республика, Salisov 49, 793 76, Zlate Hory.

ПРОДУКЦИЯ Сосуды и аппараты емкостные горизонтального и вертикального исполнения с эллиптическими днищами 3, 4 категории оборудования в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013: для рабочей среды группы 1 для газов и паров: максимально допустимым рабочим давлением от 0,058 МПа до 36,0 МПа, вместимостью от 0,35 м3 до 400 м3; для рабочей среды группы 2 для газов и паров: максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 36,0 МПа, вместимостью свыше 1,0 м3 до 400 м3. Директива 2014/68/EU «Оборудование, работающее под давлением», Стандарт ASME "Котлы и сосуды, работающие под давлением", параграф VIII, раздел 1 "Правила проектирования сосудов под давлением". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 7309001000, 7311009100, 7311009900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланках №№ 0096730, 0096744).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 20 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 2 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.10.2016

ПО 16.10.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

О.А. Воронов
(инициалы, фамилия)

Т.С. Овчинникова
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC TC RU C-CZ.MH32.B.00434

Серия RU № 0096730

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

Протокол испытаний № 21MH31.00558-16 от 13.10.2016 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации» (ООО «НЦТД»), аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21MH31 сроком действия от 15.06.2015 до – бессрочно.

Акт о результатах анализа состояния производства от 25.08.2016 органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Нижегородский центр технической диагностики, экспертизы и сертификации»

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

1. Обоснование безопасности 4-AR-TLN-OB.
2. Паспорт AS/1195.
3. Руководство по эксплуатации AS/1195.
4. Расчет на прочность 4-МК 1263-V.
5. Результаты проведения заводских испытаний - технологический паспорт AS/1195.
6. Технологические регламенты и сведения о технологических процессах:
 - технологический процесс изготовления емкости сбора очищенных газов E-106;
 - технологический процесс выполнения типовых сварных соединений № WKF-2222-1;
 - операционная технологическая карта радиографического контроля кольцевых сварных соединений 1-ZA-2222-1-NDE;
 - операционная технологическая карта ультразвукового контроля кольцевых и продольных сварных соединений 1-ZA-2222-1-NDE;
 - операционная технологическая карта выполнения капиллярного контроля сварных соединений 1-ZA-222-1-NDE;
 - операционная технологическая карта выполнения ВИК сварных соединений 1-ZA-2222-1-NDE.
7. Аттестованные технологии сварки:
 - свидетельство №4124/70|09|AW|1C|W на ручную дуговую сварку плавящимся электродом в среде защитных газов для толщин от 1,5 мм до 12,0 мм из материала группы 8.1 в соответствии с ASME CODE-Section IX;
 - свидетельство № 3019/70|10|AW|1C|W на ручную сварку плавящимся электродом под флюсом в среде активных газов из материалов группы 1.2 в соответствии с ASME CODE-Section IX;
 - свидетельство № 6002/70|08|AW|1C|W на автоматизированную аргодуговую сварку под флюсом из материалов группы 1.2 в соответствии с ASME CODE-Section IX.
8. Данные о неразрушающем контроле сварных соединений:
 - протоколы радиографического контроля: № 3061/2016 от 04.02.2016, № 3089/2016 от 10.02.2016, № 3111/2016 от 15.02.2016, № 3112/2016 от 15.02.2016, № 3113/2016 от 15.02.2016, № 3128/2016 от 16.02.2016, № 3133/2016 от 17.02.2016, № 3145/2016 от 22.02.2016, № 3146/2016 от 22.02.2016, № 3147/2016 от 22.02.2016, № 3152/2016 от 23.02.2016, № 3276/2016 от 17.03.2016, № 3167/2016 от 29.02.2016, № 3031/2016 от 20.06.2016;
 - протокол капиллярного контроля № 12/2016 от 14.03.2016;
 - протоколы ультразвукового контроля: №№ 14/2016, 23/2016 от 14.03.2016;
 - протокол по результатам давления укрепляющих колец № 22/2016 от 14.03.2016;
 - протоколы по результатам цветной дефектоскопии 3-ZA-2222-2-KD1: №№ 868Z16 от 15.02.2016, 19/2016 от 29.03.2016.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

О.А. Воронов
(инициалы, фамилия)

Т.С. Овчинникова
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-CZ.MH32.B.00434

Серия RU № 0096744

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза

9. Сведения о проведенных измерениях (испытаниях):

Отчет по результатам испытания определение твердости № 11/2016 от 22.03.2016.

Протокол о гидравлическом испытании № 18/2016 от 22.03.2016.

Результаты контроля сварных соединений на физико-механические свойства и металлографические исследования сварных швов - отчеты (Test Record): №№ 866Z16, 867Z16, P/191/16a, /P/191/16r.

10. Документы, подтверждающие квалификацию специалистов и персонала изготовителей:

- свидетельство № Z-EU-CZ-PRA-16-06-2326886-10144613 о допуске к ручной сварке плавящимся электродом в среде активных газов (141-145) сосудов и аппаратов из материала группы 8.1;
- свидетельство № Z-EU-CZ-PRA-14-11-2326886-01101624 о допуске к ручной сварке плавящимся электродом под флюсом в среде активных газов (136) сосудов и аппаратов из материала группы 1.1;
- свидетельство № Z-EU-CZ-PRA-16-01-2326886-12212655 о допуске к ручной аргонодуговой сварке неплавящимся электродом (141-145) сосудов и аппаратов из материала группы 1.2;
- свидетельство № 27 о допуске к механизированной аргонодуговой сварке (1) листового проката из материала группы 1.1;
- свидетельство № 11 о допуске к механизированной аргонодуговой сварке (1) листового проката из материала группы 4.1;
- свидетельство № 11 о допуске к механизированной аргонодуговой сварке трубок к трубной решетке сосудов и аппаратов из материала группы 1.1;
- свидетельство № 11 о допуске к механизированной аргонодуговой сварке трубок к трубной решетке сосудов и аппаратов из материала группы 8.1;
- свидетельство № IWE\CZ08507 от 08.10.2008 на инженера – сварщика, аттестованного Институтом Ассоциации ANB.

11. Сертификаты качества на материалы: лист SA 516/70 (аналог стали 14Г2) сертификат № 43291/2015, днище SA 516/70 (аналог стали 14Г2) сертификат № K3572/A, поковка SA 350LF2,CL1 (аналог стали 16ГС) сертификат № K3572/A.



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

О.А. Воронов
(инициалы, фамилия)

(подпись)

Т.С. Овчинникова
(инициалы, фамилия)