



Czech

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY


evidenční číslo 1017 – CPR – 14.366.400

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 z 9. března 2011, kterým se stanoví harmonizované podmínky pro uvádění stavebních výrobků na trh a kterým se ruší směrnice Rady 89/106/EHS, se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Druh výrobku: **Ocelové stavební díly a konstrukce**

Rozsah SŘV: **Výroba ocelových stavebních dílů, dílců sestav a konstrukcí třídy provedení do EXC 2 dle EN 1090-2**

Metoda označení CE: **3a, 3b dle EN 1090-1+A1, tabulka A1**

Uvedený na trh výrobcem:  **Ondřejovická strojírna, a.s.**
Českobratrská 1403/2
CZ - 702 00 Ostrava - Moravská Ostrava
IČ: 29026008

Výrobní místo: **Ondřejovická strojírna, a.s.**
Salisov 49, CZ - 793 76, Zlaté Hory

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009+A1:2011

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Začátek platnosti: Počátek platnosti tohoto osvědčení je od 30.03.2022 a osvědčení zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznámený subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

V Praze, dne 30.03.2022





za Oznámený subjekt 1017
Pavla Nerandžičová
vedoucí útvaru certifikací



Czech

Specifikace rozsahu systému řízení výroby

Zákazník: Ondřejovická strojírna, a.s.
Plná adresa sídla: Českobratrská 1403/2, CZ - 702 00 Ostrava - Moravská Ostrava
IČ: 29026008
Osvědčení o shodě řízení výroby ev. č.: 1017 – CPR – 14.366.400

Rozsah SŘV	Výroba, povrchové úpravy, montáž	
Zavedený SŘJ	ČSN EN ISO 3834-2	
Skupina základních materiálů	1.1, 1.2, 5.1, 8.1, 10.1	
Metody svařování a příbuzné procesy	135 – MAG 136 – MAG 138 – MAG 141 – TIG 121 – SAW	
Pověření pracovníci svářečského dozoru	Jméno	Kvalifikační stupeň
	Ing. Tomáš Dubovan	IWE / EWE
Jiné výrobní procesy	Tepelné dělení, děrování, šroubové spoje, frézování, obrábění	

V Praze dne: 30.03.2022



Pavla Nerandžičová
vedoucí útvaru certifikací