



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CZ.OC12.B.00136/21

Серия **RU** № **0281721**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Тимирязева, дом 9, корпус 1, помещение П224. Адрес места осуществления деятельности: 603022, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Тимирязева дом 9, корпус 1, помещение 226. Телефон: +78312820568. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Регистрационный номер аттестат аккредитации, RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АДЕПТ». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 603044, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Березовская, дом 78 офис 47. Телефон: +78312244825. Адрес электронной почты: adeptltd@mail.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1025202833237.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ONDRSTROJ, a.s. Место нахождения: Чешская Республика, Ceskobratska 1403/2, Moravska Ostrava, 702 00, Ostrava. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Чешская Республика, Salisov 49, 793 76, Zlate Hory.

ПРОДУКЦИЯ Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее - Аппараты теплообменные стальные кожухотрубчатые горизонтального и вертикального исполнения (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0738361). Продукция изготовлена в соответствии со Стандартом ASME "Котлы и сосуды, работающие под давлением", параграф VIII, раздел 1 "Правила проектирования сосудов под давлением". Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8419 50 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланках №№ 0738493, 0738494).
Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011) (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0738495). Условия хранения - открытые площадки. Назначенный срок службы - 20 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 2 года.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 02.11.2021 **ПО** 01.11.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

М.П.

Воронов Олег Алексеевич

(ф.и.о.)

Латынин Александр Владиславович

(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CZ.OC12.B.00136/21

Серия **RU** № **0738361**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8419 50 000 0	<p>Оборудование химическое, нефтегазоперерабатывающее - Аппараты теплообменные стальные кожухотрубчатые горизонтального и вертикального исполнения с эллиптическими днищами и/или с плоскими крышками:</p> <ul style="list-style-type: none"> - с неподвижными трубными решетками с температурным компенсатором на кожухе или без компенсатора; с вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па, работающие под избыточным давлением до 36,0 МПа включительно в межтрубном пространстве, вместимостью межтрубного пространства от 0,1 м³ до 250 м³ включительно; с вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па, работающие под избыточным давлением до 32,0 МПа включительно в трубном пространстве, вместимостью трубного пространства от 0,01 м³ до 150 м³ включительно; - с плавающей головкой; с вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па, работающие под избыточным давлением до 36,0 МПа включительно в межтрубном пространстве, вместимостью межтрубного пространства от 0,1 м³ до 250 м³ включительно; с вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па, работающие под избыточным давлением до 32,0 МПа включительно в трубном пространстве, вместимостью трубного пространства от 0,01 м³ до 150 м³ включительно; - с U-образными трубами с вакуумом с остаточным давлением не ниже 665 Па, работающие под избыточным давлением до 36,0 МПа включительно в межтрубном и трубном пространстве, вместимостью межтрубного пространства от 0,1 м³ до 250 м³ включительно; вместимостью трубного пространства от 0,01 м³ до 150 м³ включительно. 	<p>Стандарт ASME "Котлы и сосуды, работающие под давлением", параграф VIII, раздел 1 "Правила проектирования сосудов под давлением".</p>

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Воронов Олег Алексеевич

(Ф.И.О.)

М.П.

Латынин Александр Владиславович

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CZ.OC12.B.00136/21

Серия **RU** № **0738493**

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования "

Протоколы испытаний №№ 296.6-2/018-5-2021, 296.7-2/018-5-2021, 296.8-2/018-5-2021 от 22.10.2021 испытательной лаборатории общества с ограниченной ответственностью «Самарский центр испытаний и сертификации», уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21AB46.

Акт о результатах анализа состояния производства № 00017 от 03.09.2021, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации».

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования "

1. Обоснование безопасности 4-AR-VYM-OB от 01.08.2019.
2. Паспорта: ZA-2316-1 AS/1367 от 17.07.2020; ZA-2244-3 AS/1276 от 25.07.2020; ZA-2351-44 AS/1435 от 29.07.2020.
3. Руководства по эксплуатации: ZA-2316-1 AS/1367 от 10.07.2020; ZA-2244-3 AS/1276 от 01.08.2020; ZA-2351-44 AS/1435 от 04.07.2020.
4. Расчеты на прочность: ZA-2316-1 AS/1367 4-МН 1095-V от 22.05.2020; ZA-2244-3 AS/1276 4-МК-1349-V от 25.07.2020; ZA-2351-44 AS/1435 4-МК 1547-V от 08.02.2020.
5. Чертеж общего вида 0-ZA-2316-1-01 от 29.06.2020; 1-ZA-2244-3-1 от 05.08.2020; 1-ZA-2351-44-1 от 20.07.2020.
6. Результаты проведения заводских испытаний – план контроля качества: IP-2316-1A от 19.11.2019; IP-2244-3A от 19.07.2020; IP-2351-44 от 07.02.2020.
7. Результаты контроля:

Блок кожухотрубчатых теплообменников

Протоколы радиографического контроля:

№ 4134/2020 от 28.05.2020, № 4140/2020 от 29.05.2020, № 4165/2020 от 04.06.2020, № 4166/2020 от 04.06.2020, № 4167/2020 от 04.06.2020, № 4173/2020 от 05.06.2020, № 4174/2020 от 05.06.2020, № 4176/2020 от 05.06.2020, № 4181/2020 от 06.06.2020, № 4185/2020 от 07.06.2020, № 4175/2020 от 11.06.2020, № 4227/2020 от 20.06.2020, № 3002/2020 от 03.07.2020, № 3004/2020 от 04.07.2020.

Протокол магнитопорошкового испытания сварных швов № 3034/2020 от 10.07.2020.

Протокол капиллярного контроля № 1/2020 от 03.07.2020.

Протокол ультразвукового контроля № 2/2020 от 05.07.2020.

Протокол визуального контроля сварных швов № 84/2020 от 05.01.2020.

Протокол по результатам давления укрепляющих колец: № 01/2020 от 09.07.2020.

Протоколы об испытании сварного шва: 4-ZA-2316-1-KD1 № 11194Z17 от 15.06.2020, № 3980/2020 от 11.05.2020.

Протокол о гидравлическом испытании: № 1/2020 от 17.07.2020.

Результаты контроля сварных соединений на физико-механические свойства и металлографические исследования сварных швов – отчеты № 11194Z17 от 15.06.2020, № P/2146/17г от 12.06.2020.

Теплообменник кислая вода/отпаренная вода E-801A

Протоколы радиографического контроля:

№ 3711/2020 от 07.07.2020, № 3712/2020 от 07.07.2020, № 3736/2020 от 18.07.2020, № 3737/2020 от 18.07.2020, № 3744/2020 от 19.07.2020, № 3745/2020 от 19.07.2020, № 3746/2020 от 19.07.2020, № 3747/2020 от 19.07.2020, № 3756/2020 от 20.07.2020, № 3757/2020 от 20.07.2020, № 3758/2020 от 03.08.2020, № 3759/2020 от 20.07.2020.

Протокол капиллярного контроля: № 135/2020 от 30.08.2020.

Протокол ультразвукового контроля: № 100/2020 от 30.08.2020.

Протокол по результатам давления укрепляющих колец: № 39/2020 от 18.08.2020.

Протокол визуального контроля сварных швов № 83/2020 от 30.08.2020.

Протоколы об испытании сварного шва: 4-ZA-2244-3-KD1 № 8141Z16 от 28.07.2020, № 8142Z16 от 28.07.2020, № 3696/2020 от 14.07.2020.

Лист 1

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Воронов Олег Алексеевич

(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

М.П.

Латынин Александр Владиславович

(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CZ.OC12.B.00136/21

Серия **RU** № **0738494**

Протокол гидравлического испытания: № 101/2020 от 26.08.2020.

Результаты контроля сварных соединений на физико-механические свойства и металлографические исследования сварных швов – отчеты: № 8141Z16 от 28.07.2020, № 8142Z16 от 28.07.2020, № P/1743/16r от 27.07.2020, № P/1743/16 от 27.07.2020.

1-ый вакуумный испаритель (меламин) 30-E-4501

Протоколы радиографического контроля:

№ 3956/2020 от 12.05.2020, № 3957/2020 от 12.05.2020, № 3971/2020 от 15.05.2020, № 3974/2020 от 16.05.2020, № 3979/2020 от 19.05.2020, № 3980/2020 от 19.05.2020, № 3981/2020 от 06.06.2020, № 3991/2020 от 21.05.2020, № 3992/2020 от 21.05.2020, № 3993/2020 от 21.05.2020, № 3995/2020 от 22.05.2020, № 3998/2020 от 23.05.2020, № 4021/2020 от 3.06.2020, № 4040/2020 от 14.06.2020.

Протоколы капиллярного контроля:

№ 4/2020 от 07.07.2020, № 12/2020 от 17.07.2020, № 17/2020 от 21.07.2020, № 14/2020 от 22.07.2020.

Протоколы ультразвукового контроля:

№ 0001/2020 от 16.07.2020, № 0002/2020 от 16.07.2020.

Протоколы испытаний сварных швов:

4-ZA-2351-44-KD1 № 75111 от 04.07.2020, № 3926/2020 от 12.06.2020

4-ZA-2351-44-KD2 № 72298 от 15.07.2020, № 3420/2020 от 12.06.2020.

Протокол гидравлического испытания: № 06/2020 от 28.07.2020, № 07/2020 от 29.07.2020.

Результаты контроля сварных соединений на физико-механические свойства и металлографические исследования сварных швов – отчеты: № 75111 от 05.07.2020, № 18-077-099-01 EN от 06.07.2020, № 18-077-099-01 RU от 06.07.2020, № 72298 от 15.07.2020, № 18-077-016-01 EN от 15.07.2020, № 18-077-016-01 RU от 15.07.2020.

8. Сертификаты качества на основные материалы:

Блок кожухотрубчатых теплообменников

сертификат № 09-1766 от 27.01.2017 (лист 1200x22, SA516/70 (аналог стали 09Г2С), сертификат № K5104/A от 07.08.2017 (днище 1200 x 26 SA516/70 (аналог стали 09Г2С), сертификат № C017016-001 от 18.05.2017 (поковка 1251x151 SA 965F321 (аналог стали 08X18H10T), сертификат № МТСPL/2017-18/0130А от 21.06.2017 (труба 20 x 2, SA213TP321 (аналог стали 0X18H10T));

Теплообменник кислая вода/отпаренная вода E-801A

сертификат №10034341-20006837-1 от 18.05.2016 (лист 900 x 7, SA240TP321 (аналог стали 08X18H10T), сертификат № E2122/A от 29.04.2016 (днище 811 x 14 SA240TP321(аналог стали 08X18H10T), сертификат № МТСPL/2016-17/0063А от 10.05.2016 (труба SA231TP321 (аналог стали 08X18H10T);

1-ый вакуумный испаритель (меламин) 30-E-4501

сертификат № 15417/2018 от 05.04.2018 (лист 600 x 12, SA516/70 (аналог стали 09Г2С), сертификат № 18K0002690-01 V01 от 18.01.2018 (лист 600 x 8, SA240TP304L (аналог стали 08X18H11), сертификат № E4497/A от 16.05.2016 (днище 600 x 8 SA240TP304L (аналог стали 08X18H11), сертификат № CW1804-H-103 от 18.04.2018 (компенсатор SA 516/70 (аналог стали 09Г2С), сертификат № МТСPL/2016-17/0063А от 10.05.2016 (труба SA231TP321 (аналог стали 08X18H10T).

Лист 2

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Воронов Олег Алексеевич
(Ф.И.О.)

М.П.

Латынин Александр Владиславович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № БАЭС RU C-CZ.OC12.B.00136/21

Серия **RU** № **0738495**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ 34347-2017	«Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические требования»	Пункты: 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.2.1, 3.3.1, 3.3.2, 3.3.4, 3.3.6, 3.4.2, 3.5.3, 3.6.2, 3.6.4, 4.1.1, 4.1.2, 5.1.2, 5.1.4, 5.1.5, 5.1.6, 5.2.1, 5.2.5, 5.2.6, 5.4.9, 5.8.6, 5.9.1, 5.9.2, 5.9.4, 5.9.6, 5.9.7, 5.10.2, 5.10.3, 8.1.1, 8.2.1, 9.1.1, 9.1.2, 9.1.3, 9.1.4, 9.1.5 б), в), е).
ГОСТ 31842-2012 (ИСО 16812:2007)	«Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования»	Пункты: 4.1, 5.1.6, 5.1.7, 5.1.8, 5.1.9, 5.1.10, 5.3.1.1, 5.3.2.8, 5.3.2.9, 5.3.2.10, 5.3.2.12, 5.10.1, 5.10.4, 5.11.1, 5.11.2, 5.11.4, 6.2, 7.1.5, 7.3.1, 7.4.2, 7.4.3, 7.8.1, 9.2.1.
ГОСТ 12.2.003-91	«Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»	Пункты: 2.1.7, 2.1.11.1, 2.4.10.
ГОСТ 12.1.010-76	«Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Взрывобезопасность. Общие требования»	Пункт 2.4 (в части герметичности).
ГОСТ 12.1.004-91	«Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная безопасность. Общие требования»	Пункт 2.2. (в части герметичности).

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)
М.П.

(подпись)

Воронов Олег Алексеевич
(ф.и.о.)

Латынин Александр Владиславович
(ф.и.о.)